



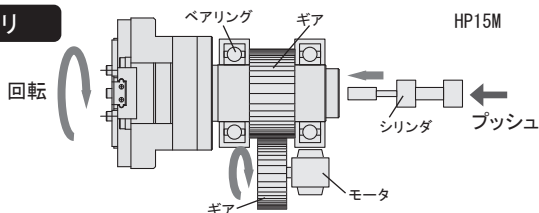
平行移動形三爪メカハンド

New-Era®

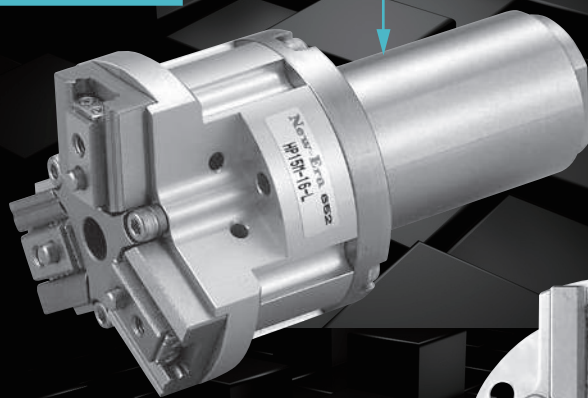
HP15M シリーズ

- メカハンド(バネ力による把持)
- リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ロングポイントでのグリップ可能
- 中空穴付

アプリ



軸用はめあい公差



外力

- センタリング精度
±0.05mm以下
- 繰返し精度
±0.01mm以下・耐モーメント
- 耐荷重



中空穴

位置決めピン

高精度リニアガイド

形式表示記号

HP15M - 16 - L

シリーズ名

呼び径

16
20
25

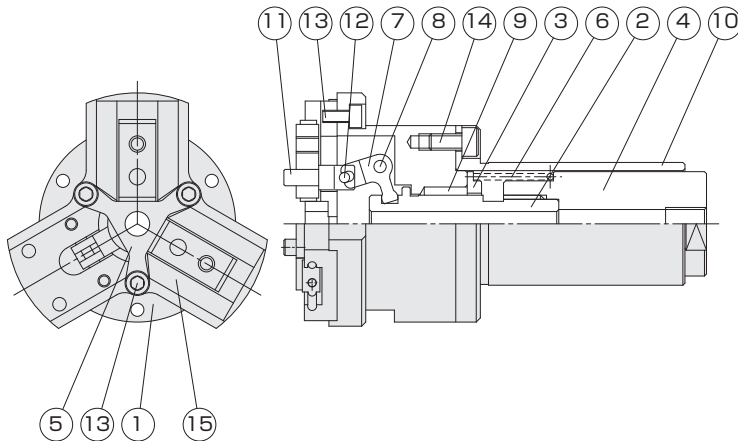
把持力

L : 弱 ※左記以外の把持力
M : 中 (スプリング力の強さ) も
H : 強 御相談に応じます。

HP15Mシリーズ

平行移動形三爪メカハンド

内部構造図



部品リスト

NO	名称	材質	NO	名称	材質
1	本体	アルミ合金	9	メタル	焼結含油軸受
2	ピストンロッド	ステンレス鋼	10	ケース	ステンレス鋼
3	オサエカバー	アルミ合金	11	ナックル	ステンレス鋼
4	オサエカバー	ステンレス鋼	12	コゴ	炭素鋼
5	オサエカバー	ステンレス鋼	13	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
6	スプリング	バネ鋼	14	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
7	アクションレバー	炭素鋼	15	ベアリング	ステンレス鋼
8	支点ピン	炭素工具鋼			

■仕様

使用弾性体	圧縮ばね
作動形式	常時閉単動（開時外力駆動）
使用周囲温度範囲 [°C]	0~120
給油	要（機械摺動部）
最高使用頻度 [Cycle/min]	180
センタリング精度 [mm]	±0.05
繰返し精度 [mm]	±0.01
適用スイッチ	取付不可

作動形式	形式	呼び径	開閉ストローク [mm]注3	保持力 (閉時) [N]	押出力 ^{注1)} [N]	許容押出力 [N]	製品質量 [g]	レバー比 ^{注2)}
常時閉単動形	HP15M-16-L	16	6 (6~9.6)	3	14	50	300	1 : 1.1
	HP15M-16-M			5	24			
	HP15M-16-H			7	34			
	HP15M-20-L	20	10 (10~14)	7	38	130	560	1 : 1.1
	HP15M-20-M			12	64			
	HP15M-20-H			17	88			
	HP15M-25-L	25	14 (12.6~17.6)	12	66	210	870	1 : 1.1
	HP15M-25-M			18	95			
HP15M-25-H	26			138				

注)1: 押出力とは常時、閉方向にはたらくスプリング力に勝って、レバーを完全に開くのに必要な外力の事です。

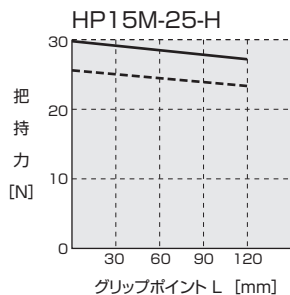
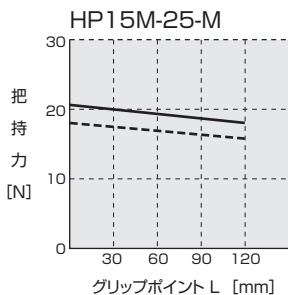
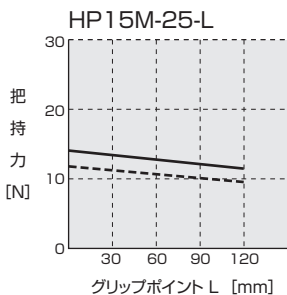
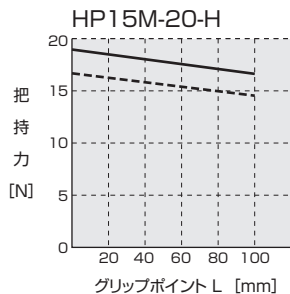
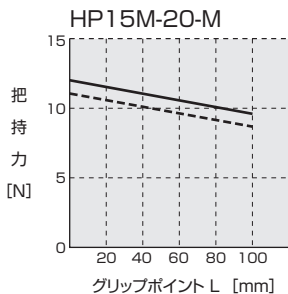
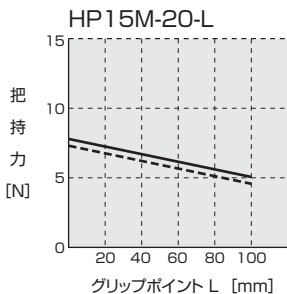
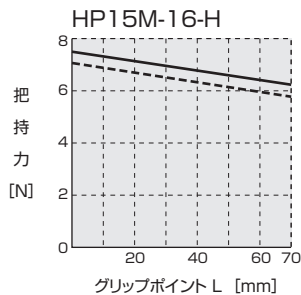
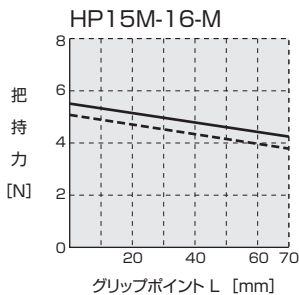
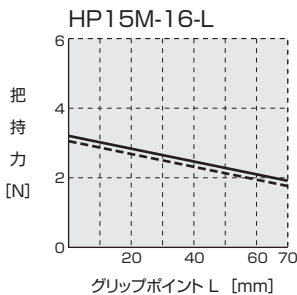
注)2: レバー比とは、後部ロッドを押し込む量“押し込み量”と、その時のレバー開き量“レバー開き量”（1ツ分）を（“押し込み量”：“レバー開き量”）で表したものです。

注)3: 開閉ストロークは標準値であり、()内数値が実測値となります。

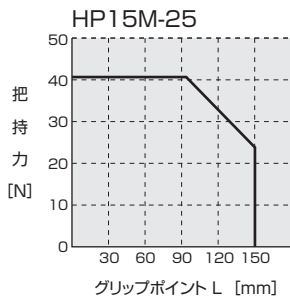
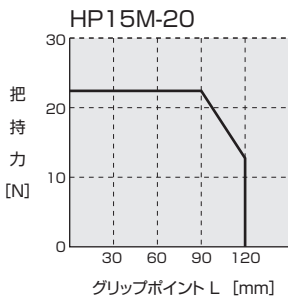
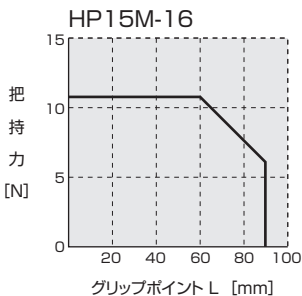
HP15M シリーズ

■ 実効把持力

—— レバー全開時
 - - - - レバー全閉時



■ グリップポイント制限範囲



ハンド取付方法

配管

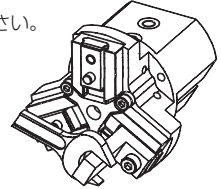
配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

配管ポート	最大締付トルク [N・m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント(爪)取付

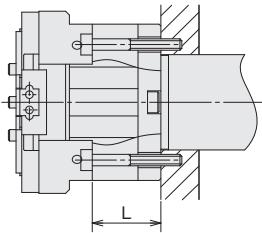
アタッチメント (爪) を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型 式	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
HP15M-16	M3×0.5	1.14
HP15M-20	M4×0.7	2.7
HP15M-25	M5×0.8	5.4



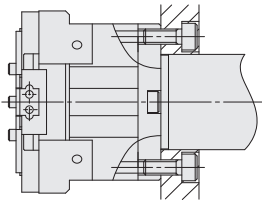
本体取付方法

1 本体の通し穴を使用した場合



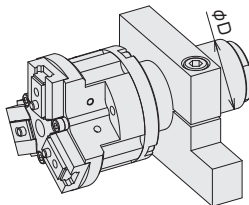
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]	L [mm]
φ 16	M3×0.5	0.59	18
φ 20	M3×0.5	0.59	21
φ 25	M4×0.7	1.37	21

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



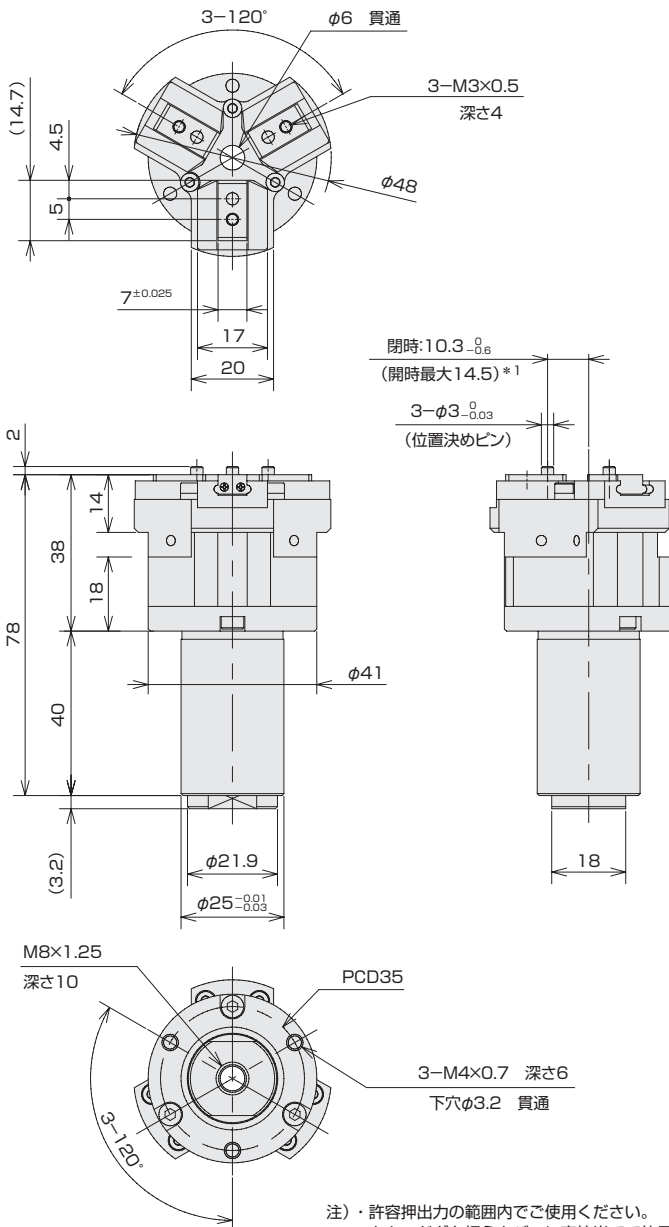
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
φ 16	M4×0.7	1.37
φ 20	M4×0.7	1.37
φ 25	M5×0.8	2.84

3 シャンク部を使用した場合



機 種	シャンク径[φD]
φ 16	φ25 ^{+0.01} _{-0.03}
φ 20	φ30 ^{+0.01} _{-0.03}
φ 25	φ30 ^{+0.01} _{-0.03}

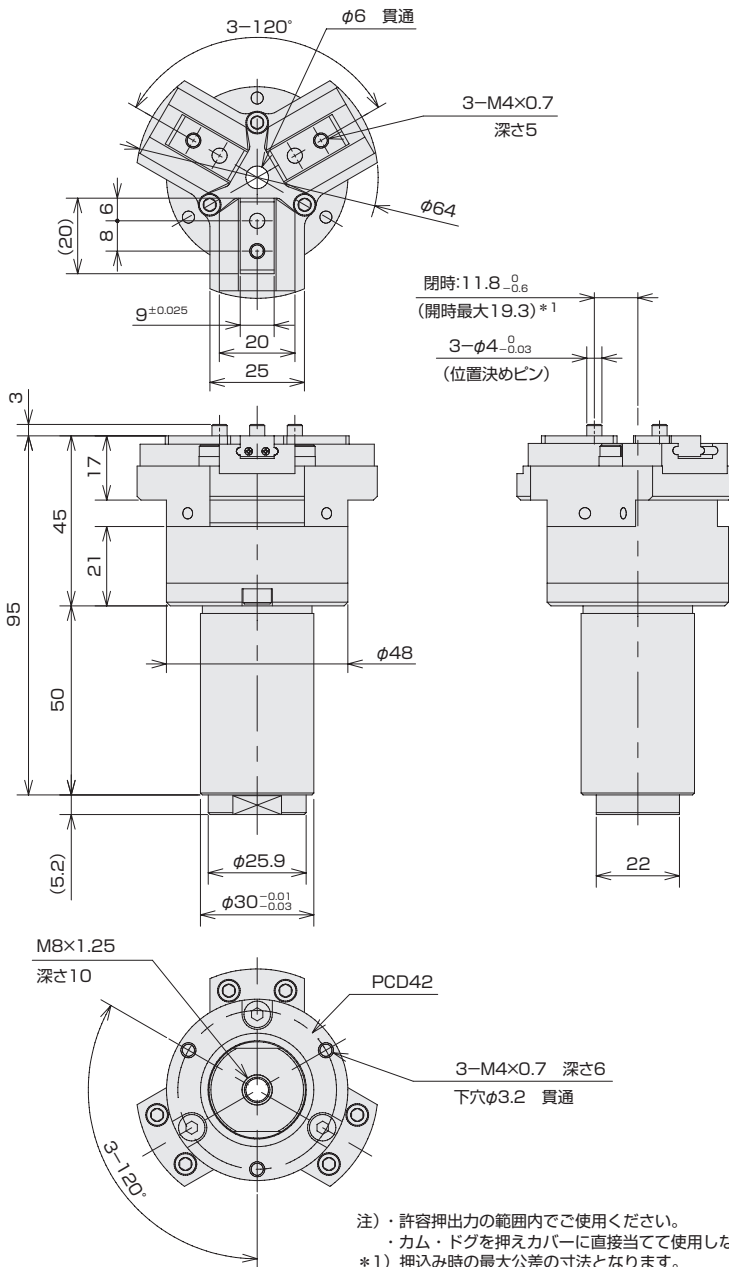
外形寸法図 HP15M-16-□



注) ・許容押出力の範囲内でご使用ください。
 ・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。
 *1) 押込み時の最大公差の寸法となります。

外形寸法図

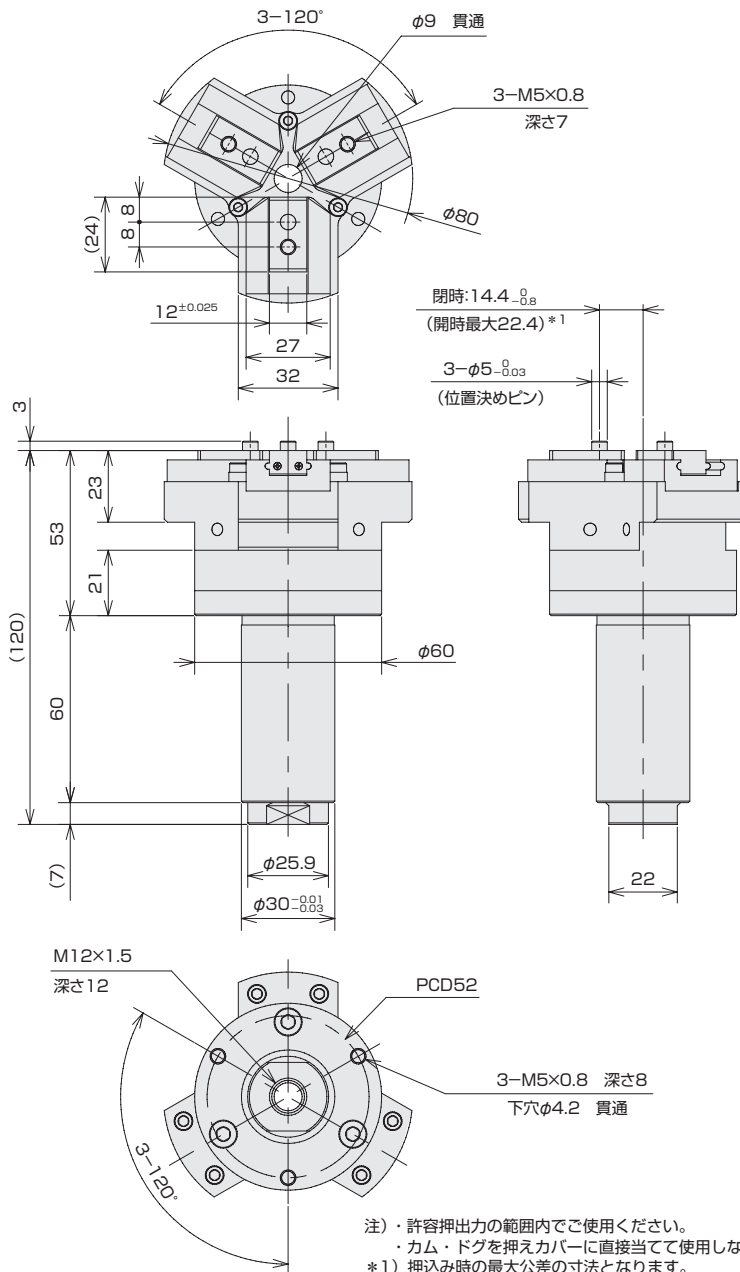
HP15M-20□



HP15Mシリーズ

平行移動形三爪メカハンド

外形寸法図 HP15M-25-□



HP15Mシリーズ

平行移動形三爪メカハンド